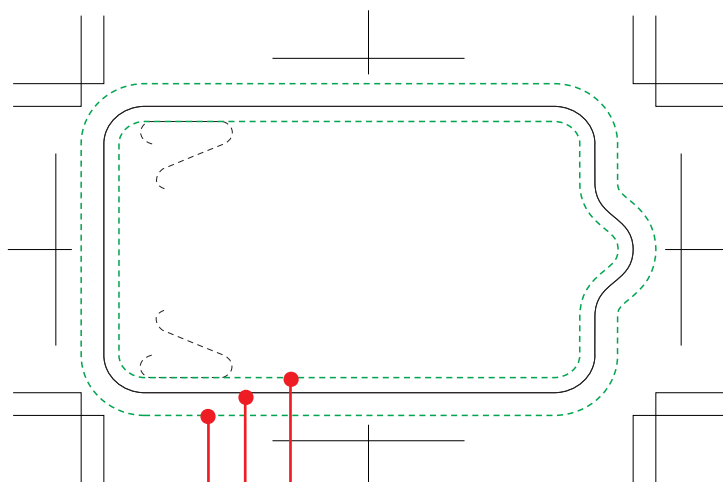


ミニウェット フラップ
38×70(ストッパー付き)



文字・タイトルはこの線内に納めてください。

型サイズ（カット位置）

色ベタ刷り・写真版等の塗り足し部分

データ入稿について ※必ずお読みください。

- QRコードは基本読み込めるかの確認はしておりません。
印刷時に読めなくなる場合もありますので、色校正を取られることを推奨します。
- アプリケーションはIllustratorをご使用してください。
- フォントは全てアウトライン化をしてください。
- デザインは必ず**デザインレイヤーで作成**してください。
デザインレイヤー以外に印刷部品を置かれますと印刷されません。
レイヤーの統合・アートボードの変更はしないでください。
- 画像はCMYKで、原寸配置時の解像度は350～400dpiをお願いします。※画像がRGBだと、色味が異なって印刷されます。
- リンク画像ファイルは必ず添付してください。
- バージョンはCS4まで対応可能です。
- 完成見本・確認用データ(jpg・pdf等)の添付をお願いします。
確認用データは必ず最終入稿データと同じデザインか確認して入稿してください。
- 特色の場合はDICかPANTONEでデータを作成してください。

樹脂凸版印刷について

写真やグラデーション・極端に細い線や点、薄い網点などの表現は、オフセット印刷と比べると若干苦手です。

※印刷品質が気になる場合は「色校正」や「オフセット印刷」等をご検討ください。



← この長さが0.3mm以上

【QRの目安】

QRコードはK(ブラック)100%で、中の小さな■の一邊の長さが0.3mm以上のバスターデータをおすすめします。



← この長さが0.3mm以上

【文字の目安】

線と線の間隔が0.3mm以上あれば、文字が潰れにくいです。



← この長さが0.3mm以上

【白抜き文字の目安】

線の太さが0.3mm以上あれば、文字が潰れにくいです。

データ



印刷



↓ グラデーションの10～20%付近から飛んでしまう

【グラデーション】

色が薄い10～20%付近で色が飛んでしまう場合があります。